

Общая информация

Особое место среди фрез специального назначения СКИФ-М занимают крупногабаритные фрезы для фрезерования коленчатых валов двигателей, пазов генераторов, роторов турбин и судовых механизмов. Также изготавливаются червячные модульные фрезы с модулем $m7$ до $m24$ по классу точности "В". Возможно исполнение с протуберанцем и без. Уникальная технология производства этих фрез базируется на многолетнем опыте.

Специальные крупногабаритные фрезы для коленчатых валов имеют два базовых исполнения:

- касетное с креплением режущих пластин в кассетах через отверстие;
- клиновое крепление пластин без отверстия. Выпускаются с внутренним или наружным расположением режущих зубьев. Фрезы с внутренним расположением зубьев носят также название «фрезы для охватывающего фрезерования».

Дисковые бесступенчато регулируемые кассетные фрезы для фрезерования пазов генераторов изготавливаются в диапазоне диаметров от 400 до 1000 мм.

Кроме этого СКИФ-М производит специальные фрезы для авиационной и автомобильной промышленности, фрезы для обработки рельсовых переходов. Конструкции фрез основаны на использовании стандартных элементов фрез СКИФ-М из общего каталога и составляют около 50% от общего объема выпуска.

